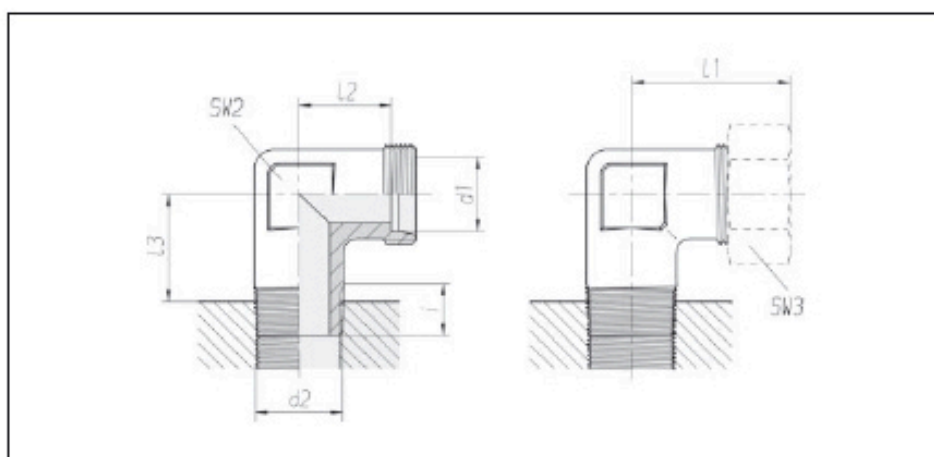


## Racor macho de codo

Rosca macho:  
Rosca GAS para tubos,  
cónica



Serie	Presión	d2	SW2	SW3	l1	l2	l3	i	kg/100	Referencia	Referencia
Tubo-ØEx					aprox.		aprox.		aprox.	Pieza individual	*
d1											
S 6	PB 630	R 1/4	14	17	31	16	18	12	5,4	0 7 16 50 20 00	0 1 16 50 20 07**
S 8	PB 630	R 1/4	17	19	32	17	19	12	7,0	0 7 16 55 20 00	0 1 16 55 20 07
S 10	PB 630	R 3/8	19	22	34	17,5	20	12	10,2	0 7 16 60 20 00	0 1 16 60 20 07
S 12	PB 630	R 3/8	22	24	38	21,5	20	12	12,7	0 7 16 65 20 00	0 1 16 65 20 07
S 12	PB 630	R 1/2	19	24	38	21,5	24	14	10,3	0 7 16 67 20 00	0 1 16 67 20 07
S 14	PB 630	R 1/4	19	27	40	22	22	12	9,3	0 7 16 73 20 00	0 1 16 73 20 07
S 14	PB 630	R 3/8	19	27	40	22	22	12	9,7	0 7 16 71 20 00	0 1 16 71 20 07
S 14	PB 630	R 1/2	19	27	40	22	22,5	14	10,5	0 7 16 70 20 00	0 1 16 70 20 07
S 16	PB 400	R 1/2	24	30	43	24,5	22,5	14	13,9	0 7 16 75 20 00	0 1 16 75 20 07
S 16	PB 400	R 3/4	27	30	43	24,5	31	16	18,9	0 7 16 77 20 00	0 1 16 77 20 07
S 20	PB 400	R 1/2	27	36	48	26,5	30	14	21,6	0 7 16 81 20 00	0 1 16 81 20 07
S 20	PB 400	R 3/4	27	36	48	26,5	31	16	21,7	0 7 16 84 20 00	0 1 16 84 20 07

La sobrepresión de trabajo PB 630 rige sólo con existencia de agujeros roscados con rosca cónica

\* con tuerca para racor y 28 anillo cortante

\*\* Ejemplo Ref. Comp.: WE06SR  
DIN 2353-GS6-St